



IM Hart AB
Machinery for the Pallet Industry

Kombi-Flex R-1000

Гибкий гидравлический станок



R-1000 – гибкий станок для сбивки паллет

Настройка станка под новый тип паллет производится за несколько минут.

Сменные шаблоны для сбивки.

R-1000 возможно доукомплектовать до R-1000 Type2 и сборочного станка SMS-1000.

На обслуживание станка требуется 2 оператора (по одному на каждый блок).

В левую часть станка R-1000 на сбивку ножек вручную подаются шашки и доски.

Готовые ножки укладываются в сборочную часть станка справа, сверху кладутся доски деки, и станок R-1000 сбивает одновременно 3 ножки и готовую паллету.

IM Hart предоставляет различные дополнительные приспособления и устройства, которые позволяют сохранить эксплуатационную гибкость станков при изменении размеров и типов паллет, проходящих через линию.



Kombi-Flex R-1000

Спецификация станков.

Стандартное исполнение.

Все станки IM Hart прошли сертификацию CE, электрические, гидравлические и пневматические системы соответствуют европейским стандартам.

Операторы	2
Длина	3,5 м
Ширина	2,5 м, не включая лестницу
Высота	3,6 м
Мощность	11 Квт 35 А 3х400В
Пневматическая система	7 бар сжатый сухой воздух: 300 л/мин
Должно контролироваться	Резервуар для смазочного масла Компрессор не включен
Гидравлическая система	Вмещает 180 литров
Должно быть наполнено и контролироваться	Минеральное масло ISO VG 68, n-p, Shell Tellus 68
Производительность станка	13 секунд для производства 1 паллеты (800x1200), не включая времени загрузки материала оператором 550 паллет/8ми часовая смена
Стандартная комплектация	1 узел сбивки ножек 1 узел сбивки паллеты 1 сменный шаблон для сбивки паллеты 1 регулируемый шаблон для сбивки ножек 1 гидравлическая установка Панель оператора для контроля за производством Программа сохранения позиционирования гвоздей
Система забивки гвоздей	Механическая, гидравлическая балка для забивки гвоздей 3 ящика для гвоздей IMH-9 27 головок (молотков) для забивки гвоздей
Выбор шаблона для сбивки	Опционально четырехзаходный с шашками Опционально двухзаходный стрингерный Опционально четырехзаходный типа perimeter

Дополнительные опции	1 ящик для гвоздей IMH-12 Дополнительно: гвоздезабивные молотки Система индикации гвоздей
Дополнительное оборудование	Автоматический штабелятор Автоматический переворачиватель и штабелятор Станки последующей обработки Цепной транспортёр

Шашки	Высота	Ширина
Материал		Массивная древесина или спрессованные шашки
Размеры	70-100 мм	75-150 мм макс 360 мм/3 ножки
Ножки	Минимальный	Максимальный
Материал		Массивная древесина
Длина	600 мм	1600 мм
Ширина	75 мм	150 мм
Толщина	16 мм	28 мм
Продольные доски (stringers)	Минимальный	Максимальный
Материал		Массивная древесина
Длина	600 мм	1400 мм
Ширина	75 мм	150 мм
Толщина	16 мм	22 мм
Доски деки	Минимальный	Максимальный
Материал		Массивная древесина
Длина	600 мм	1600 мм
Ширина	75 мм	150 мм
Толщина	16 мм	22 мм
Размер паллеты	Минимальный	Максимальный
Длина деки и ножек	600 мм	1600 мм
Ширина деки	600 мм	1400 мм

Станок R-1000 возможно доукомплектовать до R-1000 type 2 и сборочного станка SMS-1000. Оборудование, поставляемое IM Hart AB, не содержит гидравлических жидкостей.